ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АГНКС

НОВЫЕ МОДУЛИ КОМПРЕССОРНЫЕ ЗАПРАВОЧНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 1200 нм^3/час

www.pkm.ru

ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

Качество от проекта до реализации

ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ

ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ» КАК ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АГНКС

ОАО «Пензкомпрессормаш» (ранее «Пензенский компрессорный завод») - одна из крупнейших российских компаний, специализирующаяся на изготовлении и поставке практически всех типов компрессорного оборудования, реализующая полный цикл проектирования, производства, поставки и последующего сервисного обслуживания оборудования. Действующая на предприятии система менеджмента качества сертифицирована на соответствие стандарту МС ИСО 9001-2001:2008.

Одним из направлений деятельности завода является производство и поставка оборудования для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС), используемых для заправки транспортных средств сжатым природным газом (CNG).

Наиболее крупными заказчиками оборудования для АГНКС, являются подразделения компании «Газпром». Продукция ОАО «Пензкомпрессормаш» поставляется и успешно эксплуатируется на объектах Таттрансгаза, Волгтрансгаза, Волгоградтрансгаза и др. Кроме того, оборудование ОАО «Пензкомпрессормаш», предусмотрено в целом ряде планируемых к реализации проектов на территории России и стран СНГ.

Залог успеха продукции ОАО «Пензкомпрессормаш» на рынке – это надежность и конкурентноспособное ценообразование.

НОВОЕ КОНКУРЕНТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ» НА РЫНКЕ АГНКС

Основой любой АГНКС является модуль компрессорный заправочный (МКЗ) - компрессорная станция специального исполнения, осуществляющая компримирование поступающего газа до давления 200-250 кгс/см^2 и последующей заправки автотранстпортных средств. ОАО «Пензкомпрессормаш» серийно выпускает более 20-ти модификаций компрессорных заправочных модулей, предназначенных для работы как от городских газовых сетей с давлением 0,03-12 кгс/см^2, так и от магистрального газопровода с давлением 30-90 кгс/см^2 и производительностью от 30 до 200 заправляемых автомобилей в сутки.

В 2015 году линейка серийной продукции ОАО «Пензкомпрессормаш» пополнилась высокопроизводительным ***компрессорным заправочным модулем CSG-4.3-251-EE.01 производительностью до 1200 нм^3/час***. Модуль позволяет осуществлять до 400 заправок в сутки при длительности одной заправки от 3 минут и предназначен для использования в составе общественных АГНКС, крупных автобусных парков и внутриорганизационных автозаправочных станций. «Сердцем» модуля является современная поршневая компрессорная установка собственного производства. В состав модуля входит современное технологическое оборудование преимущественно отечественного производства. Максимально реализованы принципы импортозамещения.

Компрессорный заправочный модуль ***CSG-4.3-251-EE.01*** от ОАО «Пензкомпрессормаш» открывает новые горизонты при релизации проектируемых и модернизации уже эксплуатирующихся АГНКС.

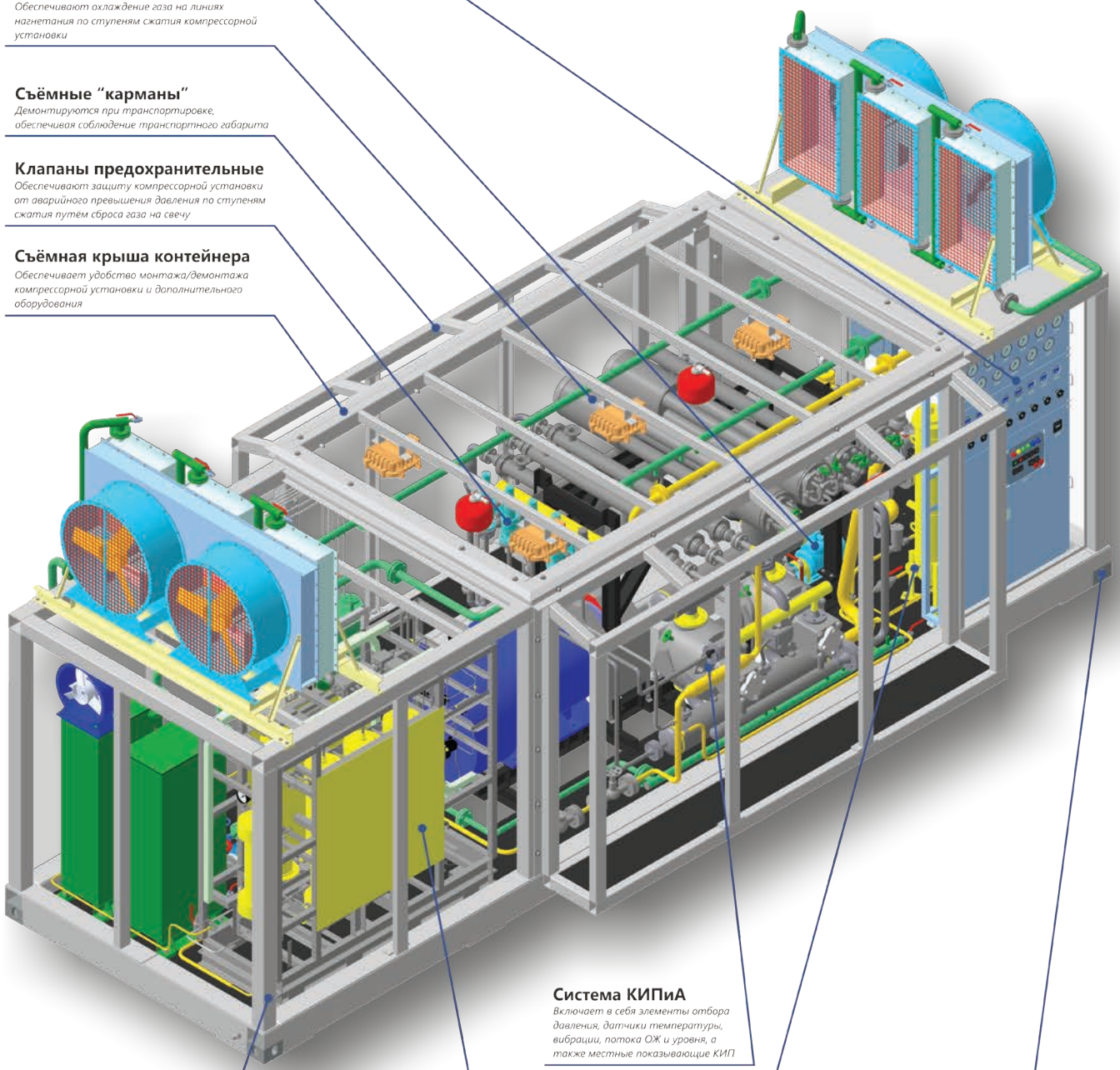
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЯ КОМПРЕССОРНОГО ЗАПРАВОЧНОГО CSG-4.3-251-EE.01

Параметр	Значение		Примечание
Модель	CSG-4.3-251-EE.01 ТУ364300-673-00217805-2014		
Базовая компрессорная установка	CG-4.3-251-4О2,5.01 ТУ364300-672-00217805-2014 – оппозитная четырёхрядная с усилием на шток до 2,5тс со смазкой цилиндров и сальников		производства ОАО «Пензкомпрессор-маш»
Рабочая среда	Газ природный топливный (метан)		по ГОСТ 5542
Давление газа на линии всасывания, кгс/см^2 (изб.) *	2,0	4,0	* - без использования узла редуцирования газа
Номинальная производительность, при нормальных условиях (P = 1,033 кгс/см^2, t = +20°C), нм^3/час	690	1200	
Давление газа на линии нагнетания, кгс/см^2 (изб.)	250		
Среднее количество заправок в сутки	400		60м^3, 200 кгс/см^2 (изб.)
Время одной заправки, мин, от	3		
Качество газа на выходе модуля	по ГОСТ 27577		
Исполнение по взрывозащите	Зона 2, IIB T4		
Тип привода	электродвигатель асинхронный с короткозамкнутым ротором 250кВт/380В/1000об/мин		
Параметры питающей электросети	3 фазы, 380В/50Гц		
Мощность, потребляемая станцией, кВт, не более	330		
Стандартный состав модуля	■ компрессор поршневой; ■ электродвигатель асинхронный; ■ система газопровода; ■ жидкостная или воздушная система охлаждения; ■ система смазки; ■ сепаратор входной газовый; ■ блок осушки высокого давления со встроенным сепаратором; ■ блок газораспределительный; ■ система продувки; ■ система отопления; ■ система вентиляции; ■ система пожаротушения; ■ система освещения; ■ система электрораспределения; ■ местные КИПиА; ■ контейнер утеплённый.		
Комплектно поставляемое оборудование	■ система управления и защиты (автоматики); ■ система управления электроприводом; ■ система управления блоком осушки; ■ ЗИП на 1 год эксплуатации; ■ комплект эксплуатационной документации.		Объем комплектной поставки может быть изменён по желанию Заказчика
Климатическое исполнение по ГОСТ15150	У1 (-40...+45°C)		
Габаритные размеры модуля, ДхШхВ: ■ транспортировочные ■ монтажные (в сборе)	■ 8000x2442x2590 ■ 8155x3442x3855		
Масса модуля, кг, не более	20 000		

440015, Россия, г. Пенза, ул. Аустрина, 63
Тел. (841-2) 49-32-53, факс (841-2) 90-98-75
Web: http://www.pkm.ru
E-mail: prommash@pkm.ru

Модуль компрессорный зап

производительност



Панель КИП
Включает в себя показывающие термометры, датчики давления, местную панель управления и выключатель освещения

Отдельностоящий маслонасос
Обеспечивает предпусковую прокачку масла в системе смазки механизма движения

Газоохладители
Обеспечивают охлаждение газа на линиях нагнетания по ступеням сжатия компрессорной установки

Съёмные "карманы"
Демонтируются при транспортировке, обеспечивая соблюдение транспортного габарита

Клапаны предохранительные
Обеспечивают защиту компрессорной установки от аварийного превышения давления по ступеням сжатия путем сброса газа на свечу

Съёмная крыша контейнера
Обеспечивает удобство монтажа/демонтажа компрессорной установки и дополнительного оборудования

Система КИПиА
Включает в себя элементы отбора давления, датчики температуры, вибрации, потока ОЖ и уровня, а также местные показывающие КИП

Каркас контейнера
Стальной сварной каркас, утепляемый, при внецеховой установке, сэндвич--панелями

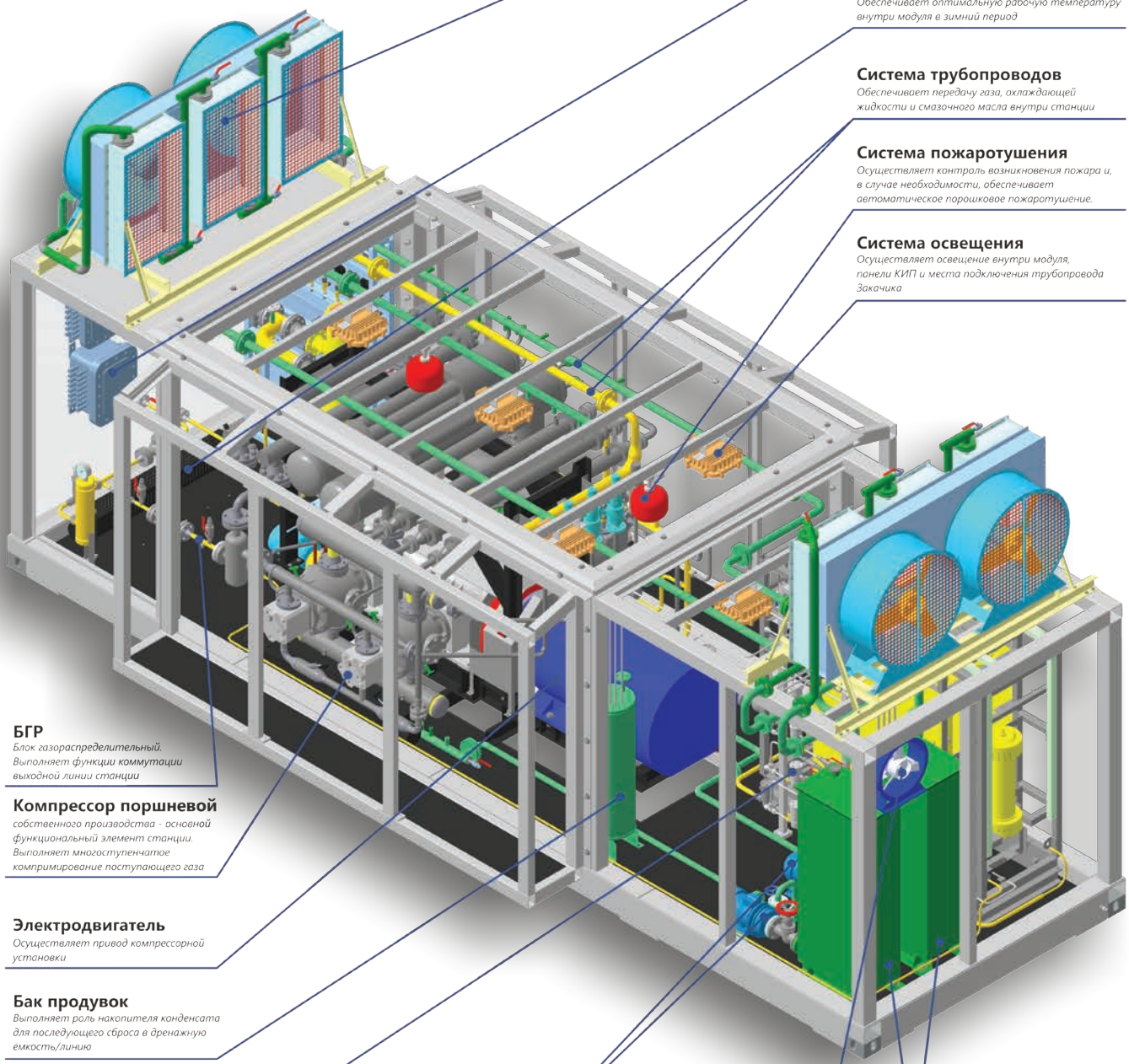
Блок осушки
высокого давления адсорбционного типа со встроенным сепаратором. Обеспечивает соответствие газа на выходе требованиям ГОСТ27577-2000

Сепаратор газовый
вихревого типа, обеспечивающий очистку газа на входе модуля

Фитинги крепёжные
Служат для крепления к ТС при транспортировке (ГОСТ Р 51891-2002)

равочный CSG-4.3-251-EE.01

тью до 1200 нм^3/час



Блок охлаждения (АВО)
Осуществляет охлаждение тосола (антифриза) на выходе из системы охлаждения компрессорной станции

Система электрораспределения
Включает в себя соединительные коробки, кабельные лотки, кабели и др. элементы электрораспределения

Система отопления
Обеспечивает оптимальную рабочую температуру внутри модуля в зимний период

Система трубопроводов
Обеспечивает передачу газа, охлаждающей жидкости и смазочного масла внутри станции

Система пожаротушения
Осуществляет контроль возникновения пожара и, в случае необходимости, обеспечивает автоматическое порошковое пожаротушение.

Система освещения
Осуществляет освещение внутри модуля, панели КИП и места подключения трубопровода Закачика

БГР
Блок газораспределительный. Выполняет функции коммутации выходной линии станции

Компрессор поршневой
собственного производства - основной функциональный элемент станции. Выполняет многоступенчатое компримирование поступающего газа

Электродвигатель
Осуществляет привод компрессорной установки

Бак продувок
Выполняет роль накопителя конденсата для последующего сброса в дренажную емкость/линию

Щит продувок
Включает в себя арматуру для ручного и автоматического сброса конденсата из межступенчатых аппаратов

Насосы тосола
Обеспечивают циркуляцию охлаждающей жидкости в системе охлаждения станции

Система вентиляции
Обеспечивает требуемый воздухообмен внутри модуля и его вентиляцию в случае высокой концентрации метана

Баки тосола
Являются ёмкостями хранения охлаждающей жидкости компрессорной установки

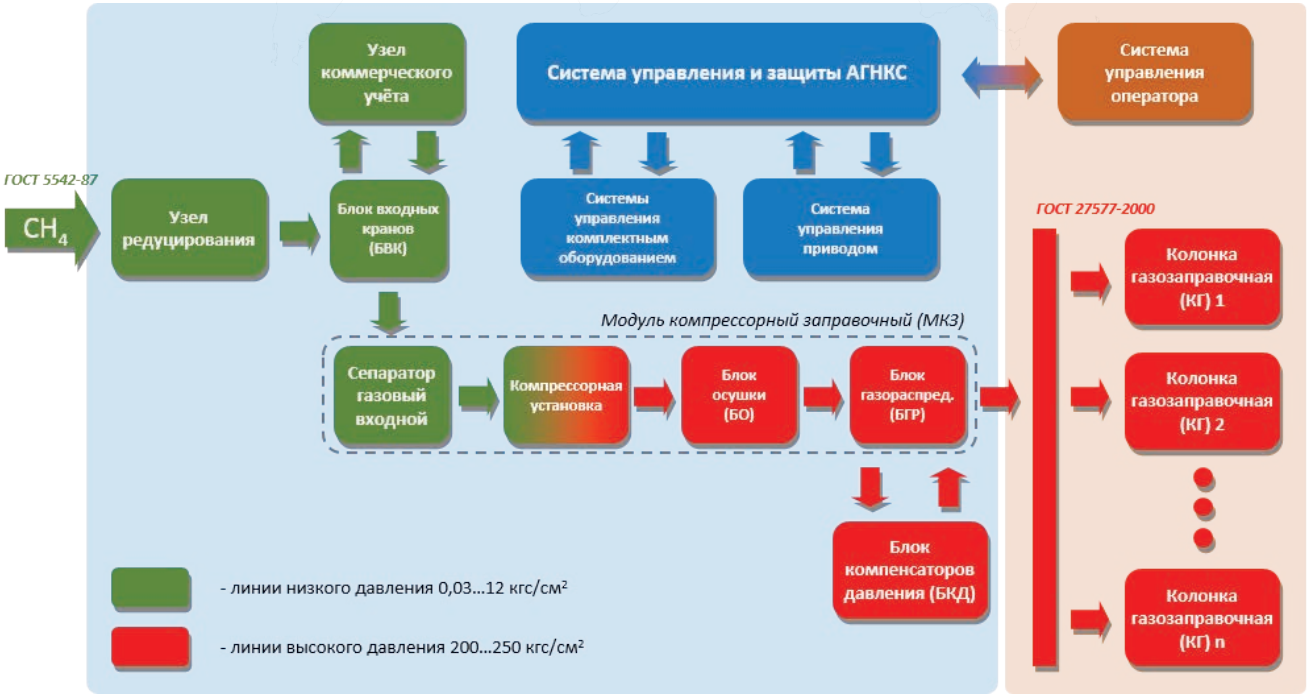
ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

440015, Россия, г. Пенза, ул. Аустрина, 63
Тел. (841-2) 49-32-53, факс (841-2) 90-98-75
Web: http://www.pkm.ru
E-mail: prommash@pkm.ru

КОМПЛЕКСНАЯ ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АГНКС

ОАО «Пензкомпрессормаш» осуществляет поставку полного комплекта оборудования для АГНКС под проект Заказчика. Также возможна комплексная реализация проекта, включая проектные и пуско-наладочные работы с последующим сервисным обслуживанием.

Стандартная структура АГНКС производства ОАО «Пензкомпрессормаш»



Комплект оборудования АГНКС производства ОАО «Пензкомпрессормаш» согласно типового проекта включает в себя:

1. Узел редуцирования газа.
2. Блок входных кранов (БВК).
3. Узел коммерческого учёта.
4. Модуль компрессорный заправочный (МКЗ) комплектно.
5. Операторная со вспомогательными помещениями (12х9м):
   - система управления и защиты АГНКС;
   - система управления электроприводом;
   - системы управления комплектным оборудованием;
   - система электрораспределения.
6. Блок компенсаторов давления (БКД).
7. Колонки газозаправочные (КГ).
8. Система межблочных газопроводов.
9. Система межблочных кабелей.
10. Дренажная ёмкость.
11. Общестанционный ЗИП.

Индивидуальный комплект поставки уточняется Заказчиком по согласованию с разработчиком на стадии заполнения опросного листа и подготовки технико-коммерческого предложения.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ОАО «Пензкомпрессормаш»

Головное предприятие:
440015, г. Пенза, ул. Аустрина, 63

Отдел продаж:
Тел.: (841-2) 49-32-53, 49-32-52, 49-32-49

Отдел маркетинга:
Тел.: (841-2) 59-45-18, 59-44-43
Факс: (841-2) 90-98-75, 57-96-62

Сервисное обслуживание:
Тел./факс: (841-2) 59-46-36

E- mail: *prommash@pkm.ru, pkm@pkm.ru*
http://www.pkm.ru

Представительство в г. Краснодаре:
350051, г. Краснодар, ул. Дальняя, 43

Тел.: (861) 201-94-37
Факс: (861) 201-94-38

E- mail: *krasnodar@pzkm.ru*
http://www.pkm.ru

Для упрощения взаимодействия по вопросам, касающимся продукции представленной в данном каталоге, Вы можете непосредственно обращаться по вышеуказанному адресу.

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ

ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

www.pkm.ru